

1. 产品照片及企业信息



9ZR-6.5 型铡草揉丝机

企业名称：郑州豫飞达机械制造有限公司

地 址：荥阳市城关乡阴赵寨村四组

邮政编码：450101

电 话：0371-56079968

传 真：0371-56079968

联 系 人：霍亮

2. 主要技术规格

序号	项 目	单 位	设计值
1	结构形式	/	铡草揉搓式
2	配套动力	kW	7.5
3	结构质量	kg	350
4	外形尺寸（长×宽×高）	mm	2150×1830×1810
5	生产率	kg/h	≥6500
6	主轴转速	r/min	850
7	转子直径	mm	Φ110
8	锤片数量	片	6×2
9	锤片尺寸（长×宽×高）	mm	135×50×3
10	喂入方式	/	自动喂入

3. 检验结果

项目类别		检验项目	单位	合格指标	单项判定
类	项				
A	1	安全防护	/	当主机与电机配套销售时，外露运转件要配备安全防护罩，并符合 GB 10395.1 的规定；单机销售时，应有正确指导用户按 GB 10395.1 规定安装安全防护罩的说明，并在机体上留有安装位置。 3、带有秸秆切段机构的机型，喂入口处应设防护罩，防护罩到切刀的水平距离应大于 550mm。其动刀固定螺栓（钉）应不低于 8.8 级；螺母不低于 8 级。并有可靠的防松装置。	合格
	2	安全警示标志	/	机壳外端面主轴处、喂入口处，均应有鲜明的警示标志和旋转标志，警告标志应符合 GB 10396 的规定。	合格
	3	丝化率	%	≥ 90.0 （玉米秸）	合格
	4	千瓦小时生产率	kg/ (kW·h)	≥ 90	合格
	5	转子平衡	N·m	$\leq G16$ 级 1.08×10^{-2}	合格
B	1	纯工作小时生产率	kg/h	≥ 6500	合格
	2	噪声	dB(A)	≤ 93	不合格
	3	粉尘浓度	mg/m ³	≤ 10	合格
	4	轴承温升	℃	≤ 20	合格
	5	装配质量	/	机具组装后，应运转正常、平稳，无异常声音和卡滞现象。操纵装置应灵活可靠。上下机体应紧密，工作时无漏料现象；所有紧固件应拧紧，不应松动。并涂金属防腐剂。	合格
	6	外观质量	/	涂漆表面应均匀、光滑、色调一致，无皱纹、脱皮、起泡、漏漆及其他影响外观的缺陷。	合格
	7	铭牌	/	产品应有铭牌，且固定在明显公交车。铭牌应至少包括以下内容：制造厂名称、产品牌号、型号及名称、产品生产率、主轴转速、产品出厂编号、出厂日期、产品执行标准。	合格